

Patrimônio 10

TABELA 10
RESUMO DO INVENTÁRIO DE BENS MÓVEIS



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2024
PERÍODO: 01/06/2024 até 30/06/2024



UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA

| CONTA CONTÁBIL | Descrição p/Subitem Contábil | Valores do Inventário FÍSICO | | | | Valores registrados na Contabilidade | | | | Divergência A - B |
|----------------|--|------------------------------|----------|--------|-------------------|--------------------------------------|----------|--------|-------------------|-------------------|
| | | Saldo Anterior | Entradas | Saídas | Saldo Atual - A | Saldo Anterior | Entradas | Saídas | Saldo Atual - B | |
| 123110102000 | APARELHOS E EQUIPAMENTOS DE COMUNICACAO | 4.318,00 | | | 4.318,00 | 4.318,00 | | | 4.318,00 | |
| 123110105000 | EQUIPAMENTO DE PROTECAO, SEGURANCA E SOCORRO | 14.889,00 | | | 14.889,00 | 14.889,00 | | | 14.889,00 | |
| 123110201000 | EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS | 89.837,70 | | | 89.837,70 | 89.837,70 | | | 89.837,70 | |
| 123110301000 | APARELHOS E UTENSILIOS DOMESTICOS | 114.123,00 | | | 114.123,00 | 114.123,00 | | | 114.123,00 | |
| 123110302000 | MAQUINAS E UTENSILIOS DE ESCRITORIO | 7.744,50 | | | 7.744,50 | 7.744,50 | | | 7.744,50 | |
| 123110303000 | MOBILIARIO EM GERAL | 135.459,71 | | | 135.459,71 | 135.459,71 | | | 135.459,71 | |
| 123110405000 | EQUIPAMENTOS PARA AUDIO, VIDEO E FOTO | 42.701,18 | | | 42.701,18 | 42.701,18 | | | 42.701,18 | |
| TOTAL | | 409.073,09 | | | 409.073,09 | 409.073,09 | | | 409.073,09 | |

DADOS DA DEPRECIACÃO

| | | | | | | | | | | |
|--------------|---|-------------------|-----------------|--|-------------------|-------------------|-----------------|--|-------------------|--|
| 123810101000 | DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MÁQUINAS, APARELHOS, EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS | 6.603,16 | 188,96 | | 6.792,12 | 6.603,16 | 188,96 | | 6.792,12 | |
| 123810102000 | DEPRECIACÃO ACUMULADA DE BENS DE INFORMÁTICA | 34.959,59 | 1.146,31 | | 36.105,90 | 34.959,59 | 1.146,31 | | 36.105,90 | |
| 123810103000 | DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MÓVEIS E UTENSÍLIOS | 66.763,07 | 1.675,96 | | 68.439,03 | 66.763,07 | 1.675,96 | | 68.439,03 | |
| 123810104000 | DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MATERIAIS CULTURAIS, EDUCACIONAIS E DE COMUNICACÃO | 18.838,78 | 500,12 | | 19.338,90 | 18.838,78 | 500,12 | | 19.338,90 | |
| TOTAL | | 127.164,60 | 3.511,35 | | 130.675,95 | 127.164,60 | 3.511,35 | | 130.675,95 | |

Observação



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2024
PERÍODO: 01/06/2024 até 30/06/2024



UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA

| CONTA CONTÁBIL | Descrição p/Subitem Contábil | Valores do Inventário FÍSICO | | | | Valores registrados na Contabilidade | | | | Divergência A - B |
|----------------|------------------------------|------------------------------|----------|--------|-----------------|--------------------------------------|----------|--------|-----------------|-------------------|
| | | Saldo Anterior | Entradas | Saídas | Saldo Atual - A | Saldo Anterior | Entradas | Saídas | Saldo Atual - B | |

Assinatura do Gestor

Assinatura do Contabilista Responsável
Nº do CRC

Assinatura do Responsável pelo Patrimônio