

 IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE ANO REFERÊNCIA: 2024 PERÍODO: 01/09/2024 até 30/09/2024										
UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA										
CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	
123219999000	OUTROS BENS IMOVEIS	1.923.778,21			1.923.778,21	1.923.778,21			1.923.778,21	
<b>TOTAL</b>		<b>1.923.778,21</b>			<b>1.923.778,21</b>	<b>1.923.778,21</b>			<b>1.923.778,21</b>	
DADOS DA DEPRECIÇÃO										
123810299000	DEPRECIÇÃO ACUMULADA DE DEMAIS BENS IMÓVEIS	28.856,68	14.428,34		43.285,02	28.856,68	14.428,34		43.285,02	
<b>TOTAL</b>		<b>28.856,68</b>	<b>14.428,34</b>		<b>43.285,02</b>	<b>28.856,68</b>	<b>14.428,34</b>		<b>43.285,02</b>	
Observação										
_____ Assinatura do Gestor			_____ Assinatura do Contabilista Responsável Nº do CRC				_____ Assinatura do Responsável pelo Patrimônio			