

		IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE ANO REFERÊNCIA: 2024 PERÍODO: 01/11/2024 até 30/11/2024								
UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA										
CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	
123219999000	OUTROS BENS IMOVEIS	1.923.778,21			1.923.778,21	1.923.778,21			1.923.778,21	
TOTAL		1.923.778,21			1.923.778,21	1.923.778,21			1.923.778,21	
DADOS DA DEPRECIAÇÃO										
123810299000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE DEMAIS BENS IMÓVEIS	57.713,36	14.428,34		72.141,70	57.713,36	14.428,34		72.141,70	
TOTAL		57.713,36	14.428,34		72.141,70	57.713,36	14.428,34		72.141,70	
Observação										
Assinatura do Gestor Assinatura do Contabilista Responsável Nº do CRC Assinatura do Responsável pelo Patrimônio										