

		IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE ANO REFERÊNCIA: 2024 PERÍODO: 01/11/2024 até 30/11/2024									
UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA											
CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B	
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B		
115610100000	MATERIAL DE CONSUMO	6.561,76	1.097,71	542,23	7.117,24	6.561,76	1.097,71	542,23	7.117,24		
115610200000	GENEROS ALIMENTÍCIOS	3.072,25	1.131,61	359,84	3.844,02	3.072,25	1.131,61	359,84	3.844,02		
115610700000	MATERIAL DE EXPEDIENTE	6.318,12		891,57	5.426,55	6.318,12		891,57	5.426,55		
TOTAL		15.952,13	2.229,32	1.793,64	16.387,81	15.952,13	2.229,32	1.793,64	16.387,81		
Observação											
Assinatura do Gestor Assinatura do Contabilista Responsável Nº do CRC Assinatura do Responsável pelo Almoxarifado											
Instrução Normativa Nº 43 - Tabela 14											
Versão 09											