



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO
FEVEREIRO DE 2019

Emissão: 08/04/2019 15:10:02

DÉBITO		MOVIMENTO NO PERÍODO		CRÉDITO		
		Saldo			Crédito	
SALDO DO PERÍODO ANTERIOR		104.642,34	DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS		100.288,53	
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		104.642,34	DESPESAS CORRENTES		96.944,83	
RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS			DESPESAS CAPITAL		3.343,70	
RECEITAS CORRENTES			DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		22.243,94	
RECEITAS CAPITAL			TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA			
DEDUÇÃO RECEITAS			SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE		137.884,40	
RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS			CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		137.884,40	
RECEITAS CORRENTES						
RECEITAS CAPITAL						
RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		18.743,94				
TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA		137.030,59				
TOTAL		260.416,87	TOTAL		260.416,87	
DÉBITO		MOVIMENTO ATE O PERÍODO		CRÉDITO		
		Saldo			Crédito	
SALDO DO EXERCÍCIO ANTERIOR		65.837,99	DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS		188.896,94	
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		65.837,99	DESPESAS CORRENTES		185.553,24	
RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS			DESPESAS CAPITAL		3.343,70	
RECEITAS CORRENTES			DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		51.138,60	
RECEITAS CAPITAL			TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA			
DEDUÇÃO RECEITAS			SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE		137.884,40	
RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS			CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		137.884,40	
RECEITAS CORRENTES						
RECEITAS CAPITAL						
RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		38.020,77				
TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA		274.061,18				
TOTAL		377.919,94	TOTAL		377.919,94	
CRÉDITOS ADICIONAIS NO EXERCÍCIO			MOVIMENTO BANCÁRIO DO PERÍODO			
	Aprovados	Dispendidos	Saldo		Débito	Crédito
SUPLEMENTARES	665.600,00		665.600,00	SALDO ANTERIOR	104.642,34	
ESPECIAIS				RETIRADO NESTE PERÍODO		122.532,47
EXTRAORDINÁRIOS				DEPOSITADO NESTE PERÍODO	155.774,53	
ALTERAÇÃO DE ODD				SALDO NESTA DATA		137.884,40
TOTAL	665.600,00			TOTAL	260.416,87	260.416,87



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO
FEVEREIRO DE 2019

Emissão: 08/04/2019 15:10:02

Adriano Tamanini
Presidente

Leonice Favero
Assistente Legislativo CRC ES-009321/O-8