



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
ABRIL DE 2019

Emissão: 09/05/2019 13:50:52

Código	Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS				
113810800000	CREDITOS A RECEBER POR REEMBOLSO DE SALARIO FAMILIA PAGO	65,60		129,01
213110199000	DEMAIS FORNECEDORES A PAGAR	3.500,00		18.590,00
213110399000	DEMAIS CONTAS A PAGAR			1.559,54
218810102001	INSS GERAL	14.279,15		28.034,22
218810104001	IRRF AGENTES POLITICOS	2.109,30		4.371,94
218810104002	IRRF SERVIDORES	4.223,56		9.119,51
218810199001	CONSIGNAÇÕES BANESTES	13.293,30		26.066,12
218810199002	CONSIGNAÇÕES SICOOB	4.654,30		8.893,47
Total Geral		42.125,21		96.763,81



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
ABRIL DE 2019

Emissão: 09/05/2019 13:50:52

Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
RESUMO			
TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	185.890,90		379.945,97
TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	42.125,21		96.763,81
TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			
SUBTOTAL	228.016,11		476.709,78
SALDO DISPONÍVEL	213.896,55		213.896,55
TOTAL GERAL	441.912,66		690.606,33

Luiz Carlos Barbieri
Presidente

Leonice Favero
Contador CRC 009321/O-8 ES