



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
MARÇO DE 2019

Emissão: 12/04/2019 16:55:04

Código	Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS				
113810800000	CREDITOS A RECEBER POR REEMBOLSO DE SALARIO FAMILIA PAGO			63,41
213110199000	DEMAIS FORNECEDORES A PAGAR	3.500,00		15.090,00
213110399000	DEMAIS CONTAS A PAGAR			1.559,54
218810102001	INSS GERAL			13.755,07
218810104001	IMPOSTO RENDA AGENTES POLITICOS			2.262,64
218810104002	IRRF SERVIDORES			4.895,95
218810199001	CONSIGNAÇÕES BANESTES			12.772,82
218810199002	CONSIGNAÇÕES SICOOB			4.239,17
Total Geral		3.500,00		54.638,60



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
MARÇO DE 2019

Emissão: 12/04/2019 16:55:04

Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
RESUMO			
TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	5.158,13		194.055,07
TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	3.500,00		54.638,60
TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			
SUBTOTAL	8.658,13		248.693,67
SALDO DISPONÍVEL	266.256,86		266.256,86
TOTAL GERAL	274.914,99		514.950,53

Luiz Carlos Barbieri
Presidente

Leonice Favero
Contador CRC 009321/O-8 ES