



**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**ESTADO DO ESPIRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO**  
**AGOSTO DE 2019**

Emissão: 05/09/2019 17:35:50

DÉBITO		MOVIMENTO NO PERÍODO		CRÉDITO	
		Saldo			Crédito
<b>SALDO DO PERÍODO ANTERIOR</b>		<b>234.030,91</b>	<b>DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS</b>		<b>100.996,99</b>
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		234.030,91	DESPESAS CORRENTES		100.996,99
<b>RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS</b>			DESPESAS CAPITAL		
RECEITAS CORRENTES			<b>DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS</b>		<b>26.265,50</b>
RECEITAS CAPITAL			<b>TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA</b>		<b>20.000,00</b>
<b>DEDUÇÃO RECEITAS</b>			<b>SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE</b>		<b>247.284,91</b>
<b>RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS</b>			CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		247.284,91
RECEITAS CORRENTES					
RECEITAS CAPITAL					
<b>RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS</b>		<b>23.485,90</b>			
<b>TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA</b>		<b>137.030,59</b>			
<b>TOTAL</b>		<b>394.547,40</b>	<b>TOTAL</b>		<b>394.547,40</b>
DÉBITO		MOVIMENTO ATE O PERÍODO		CRÉDITO	
		Saldo			Crédito
<b>SALDO DO EXERCÍCIO ANTERIOR</b>		<b>65.837,99</b>	<b>DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS</b>		<b>803.603,12</b>
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		65.837,99	DESPESAS CORRENTES		800.259,42
<b>RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS</b>			DESPESAS CAPITAL		3.343,70
RECEITAS CORRENTES			<b>DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS</b>		<b>209.631,34</b>
RECEITAS CAPITAL			<b>TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA</b>		<b>80.000,00</b>
<b>DEDUÇÃO RECEITAS</b>			<b>SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE</b>		<b>247.284,91</b>
<b>RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS</b>			CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		247.284,91
RECEITAS CORRENTES					
RECEITAS CAPITAL					
<b>RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS</b>		<b>178.436,66</b>			
<b>TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA</b>		<b>1.096.244,72</b>			
<b>TOTAL</b>		<b>1.340.519,37</b>	<b>TOTAL</b>		<b>1.340.519,37</b>
CRÉDITOS ADICIONAIS NO EXERCÍCIO			MOVIMENTO BANCÁRIO DO PERÍODO		
Aprovados	Dispendidos	Saldo			
			Débito	Crédito	
<b>SUPLEMENTARES</b>	<b>665.600,00</b>	<b>665.600,00</b>	<b>SALDO ANTERIOR</b>	<b>234.030,91</b>	
<b>ESPECIAIS</b>			<b>RETIRADO NESTE PERÍODO</b>		<b>147.262,49</b>
<b>EXTRAORDINÁRIOS</b>			<b>DEPOSITADO NESTE PERÍODO</b>	<b>160.516,49</b>	
<b>ALTERAÇÃO DE ODD</b>			<b>SALDO NESTA DATA</b>		<b>247.284,91</b>
<b>TOTAL</b>	<b>665.600,00</b>		<b>TOTAL</b>	<b>394.547,40</b>	<b>394.547,40</b>



**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**ESTADO DO ESPIRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO**  
**AGOSTO DE 2019**

Emissão: 05/09/2019 17:35:50

---

Luiz Carlos Barbieri  
Presidente

---

Leonice Favero  
Assistente Legislativo CRC ES-009321//O-8